

VOORBEHANDELEN VERZINKT STAAL TER PLAATSE VAN ROESTVORMING, ONDERHOUD, SCHUREN

Omschrijving

Omschrijving

Voorbehandelen door het schuren van horizontale, thermisch verzinkt stalen delen ter plaatse van de roestvorming.

Bij schuren ontroesten tot P St 2.

Buizen tot een diameter van 600 mm.

Balken tot een afmeting van 400 x 400 mm.

Tabel

ABONNEREN: [Waarom zijn de prijzen vervangen door x-jes?](#)

	Te behandelen oppervlakte in %	Oppervlaktevorm	Aantal te behandelen m ²		
			50	150	500
Kosten per m ²	100	Oppervlakken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Buizen, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Balken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
	30	Oppervlakken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Buizen, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Balken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
	10	Oppervlakken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Buizen, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Balken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
Uur per m ²	100	Oppervlakken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Buizen, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Balken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
	30	Oppervlakken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Buizen, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Balken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
	10	Oppervlakken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Buizen, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Balken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
m ² per uur	100	Oppervlakken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Buizen, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Balken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
	30	Oppervlakken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Buizen, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Balken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
	10	Oppervlakken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Buizen, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
		Balken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx

Buizen, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx
Balken, bovenkant	x,xx	x,xx	x,xx